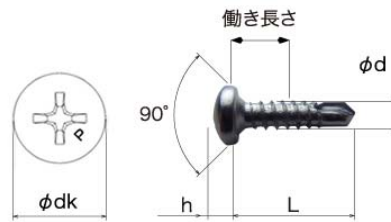
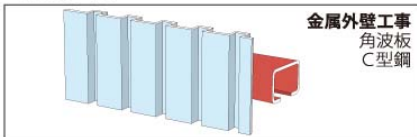


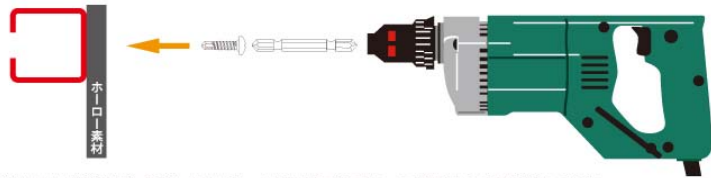
# ピアスホーロー用PAN



## 一般施工例



## 施工方法



ドリルねじは締結部材に垂直になるように、最初は低回転で弱い力で押し付け回転を開始して下さい。  
徐々に回転を上げ強く押しながら穴をあけ、鋼板に穴があいたら高速回転・低推力でドライバーを押し込んでねじ込み、  
鋼板とねじ座面の密着音を確認して締付を完了する。

## 全ねじ ピアスホーロー用PAN 三価クロメート(白)

サイズ	小箱入数×小箱数	L	φdk	h	φd	働き長さ	削孔板厚
4 x 16	1,000 x 10	16	8.2	2.9	4.2	7	1.2 - 3.2