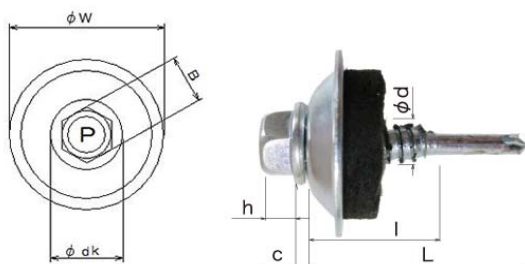
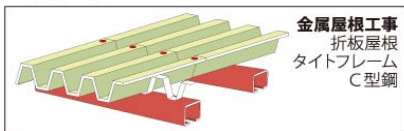


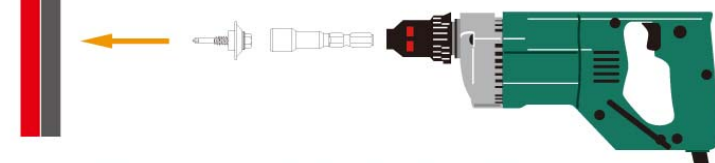
折板中間用



一般施工例



施工方法



ドリルねじは締結部材に垂直になるように、最初は低回転で弱い力で押し付け回転を開始して下さい。
徐々に回転を上げ強く押しながら穴をあけ、鋼板に穴があいたら高速回転・低推力でドライバーを押し込んでねじ込み、
鋼板とねじ座面の密着音を確認して締付を完了する。

全ねじ 折板中間用 三価クロメート(白)

サイズ	袋入数×袋数	L	l (ねじ部)	ϕdk	B	ϕw	h	c	ϕd	削孔板厚
6.3 x 35	100 x 10	35	20	13.2	9.5	29.5	4.8	2.0	6.3	0.5 - 1.2

全ねじ 折板中間用 ステンキャップ (ステンレスキャップ付き三価クロメート(白)・ステンレス座金)

サイズ	袋入数×袋数	L	l (ねじ部)	ϕdk	B	ϕw	h	c	ϕd	削孔板厚
6.3 x 35	100 x 10	35	20	14.5	9.5	29.5	4.8	2.0	6.3	0.5 - 1.2