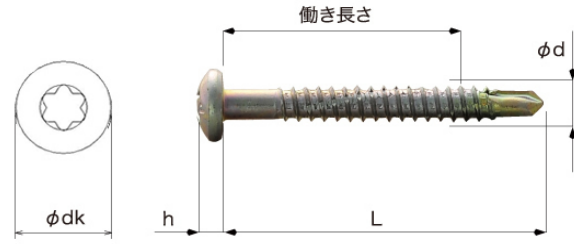
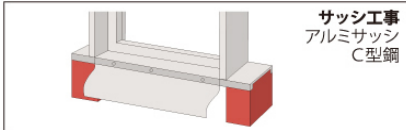
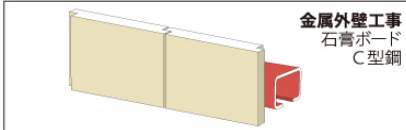
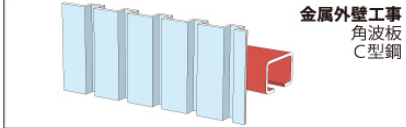




一般施工例



施工方法



ドリルねじは締結部材に垂直になるように、最初は低回転で弱い力で押し付け回転を開始して下さい。  
徐々に回転を上げ強く押しながら穴をあけ、鋼板に穴があいたら高速回転・低推力でドライバーを押し込んでねじ込み、  
鋼版とねじ座面の密着音を確認して締付を完了する。

**全ねじ** DS PAN 三価クロメート(白)

サイズ	小箱入数×小箱数	L	φ d k	h	φ d	働き長さ	削孔板厚
4 x 13	1,000 x 10	13	8.2	2.9	4.2	5	1.2 - 3.2
4 x 16	1,000 x 10	16	8.2	2.9	4.2	8	1.2 - 3.2
4 x 19	700 x 10	19	8.2	2.9	4.2	10	1.2 - 3.2
4 x 25	500 x 10	25	8.2	2.9	4.2	16	1.2 - 3.2

**全ねじ** DS PAN SUSXM7 (オーステナイト系ステンレス) パシパート 全ねじ

サイズ	小箱入数×小箱数	L	φ d k	h	φ d	働き長さ	削孔板厚
4 x 13	1,000 x 10	13	8.2	2.9	4.2	5	1.2 - 3.2
4 x 16	1,000 x 10	16	8.2	2.9	4.2	8	1.2 - 3.2
4 x 19	700 x 10	19	8.2	2.9	4.2	10	1.2 - 3.2
4 x 25	500 x 10	25	8.2	2.9	4.2	16	1.2 - 3.2